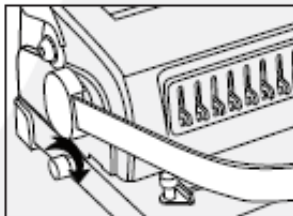
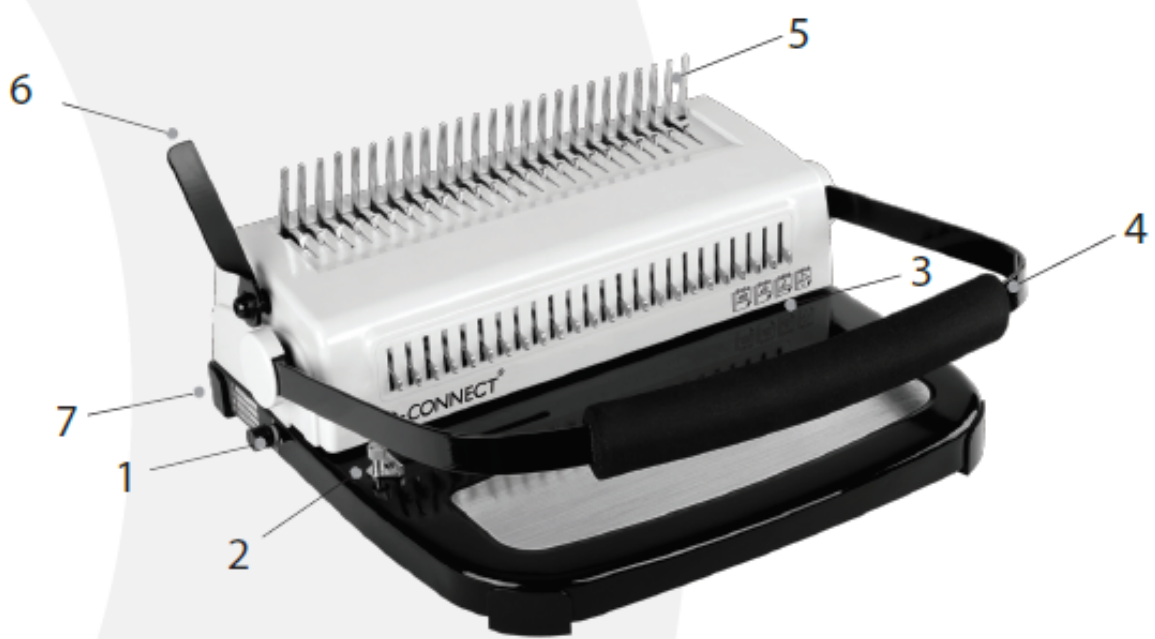


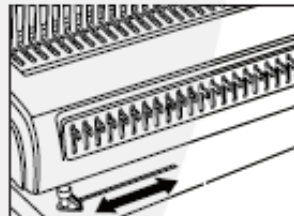
**PROFESSIONAL
COMB BINDER 25**

Spirálozógép

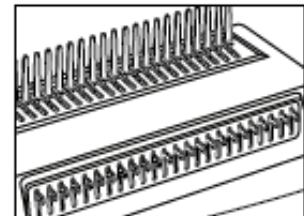




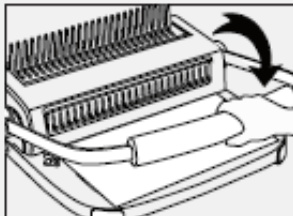
A ábra



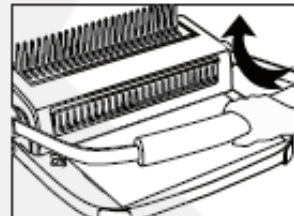
B ábra



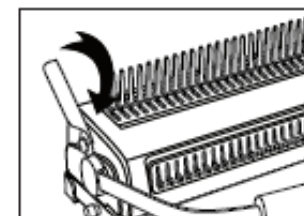
C ábra



D ábra



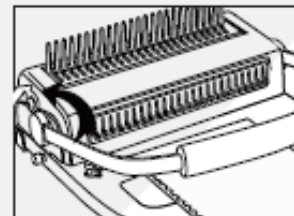
E ábra



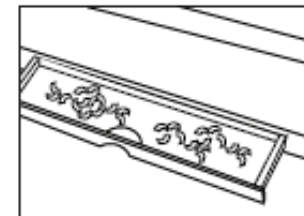
F ábra



G ábra



H ábra



I ábra

1. Margószélesség-beállító
2. Élvezető
3. Lyukasztócsatorna
4. Lyukasztókar
5. Spirálozó mechanizmus
6. Spirálozókár
7. Hulladéktálca

AZ ÉLEK BEIGAZÍTÁSA

Az állítható élvezetővel különböző méretű lapok pontosan egymáshoz igazíthatók a legjobb lyukasztási eredmény eléréséhez. Húzza az élvezetőt a bal vagy a jobb oldalra és állítsa be a kívánt pozícióba. **(B)** Egy selejt lapon végezzen próbalyukasztást, és ha szükséges, állítsa be újra.

LYUKASZTÁS

A lyukasztókar bal oldalra állításával igazítsa be a lapokat vagy borítólapokat, és helyezze be a kötözendő élt a lyukasztócsatornába, majd gondoskodjon azok beigazításáról az élvezetőbe. Húzza le teljesen a lyukasztókart. **(D)**

A PROFESSIONAL COMB BINDER 25 maximum 25 darab 80 gsm papírt képes egyszerre átlyukasztani. Egyidejűleg maximum 1 db műanyag borítót lyukasszon. A PROFESSIONAL COMB BINDER 25 károsodásának elkerülése érdekében javasoljuk, hogy egyidejűleg maximum 25 lapot lyukasszon.

Emelje fel a lyukasztókart, majd távolítsa el a kilyukasztott dokumentumot.

MARGÓSZÉLESSÉG BEÁLLÍTÁSA

A PROFESSIONAL COMB BINDER 25 fel van szerelve egy margószélesség-beállító gombbal az irat jobb olvashatósága és a lap tartásának javítása érdekében. A bekötendő dokumentum méretéhez igazításhoz elfordítható az óra járásával megegyező vagy ellenkező irányban. Általában a kis spirálmérethez kisebb margó szükséges, nagyobb spirálmérethez nagyobb margó javasolt.

JAVASOLT BEÁLLÍTÁS

2,5 margó: 6 mm – 8 mm

3,5 margó: 10 mm – 12 mm

4,5 margó: 14 mm – 18 mm

5,5 margó: 20 mm és nagyobb.

SPIRÁLOZÁS

Helyezzen be egy spirált a nyitandó oldalával felfelé a spirálozó mechanizmusba. Nyomja le a lyukasztókart addig, amíg a spirál elegendően szétnyílik.

Helyezze be a kilyukasztott lapokat függőlegesen a nyitott spirálba. Igazítsa a lyukakat a nyitott spirál peckei fölé, majd fordítsa a lapokat előre a spirálra. **(G)** Miután minden lapot ráhelyezett a műanyag spirálra, eressze a spirálozókart eredeti állásába a műanyag spirál teljes lezárásához. Ekkor eltávolíthatja a bekötött füzetet, és megcsodálhatja az elkészült művet.

A HULLADÉKTÁLCA KIÜRÍTÉSE

Vegye ki a hulladéktálcát a gép elején. **(I)** A jó spirálozási eredményhez rendszeresen ürítse ki a tálcát.

TÁROLÁS

Csukja le az összes fedelet és a fogantyúkat állítsa nyugalmi állásba.

ÁLTALÁNOS

BIZTONSÁGI

ÓVINTÉZKEDÉSEK

Helyezze a spirálozógépet biztonságos és stabil munkasztalra a leesés és személyi sérülés, valamint a gép sérülésének elkerülése érdekében.

A gépet csak a rendeltetésének megfelelően szabad használni.

Mindig végezzen próbalyukasztást egy selejt lapon a végleges dokumentum lyukasztása előtt.

Műanyag borító lyukasztásakor javasoljuk, hogy a borítót mindkét oldalára helyezett papírlappal lyukassza ki.

A hulladéktálcát rendszeresen ürítse ki.

A gépet az aljánál fogva emelje fel, ne a fedeleknél vagy a fogantyúnál fogva.

Illetéktelen karbantartás nem engedélyezett.

MŰSZAKI ADATOK

Lyukasztási kapacitás: 25 lap (80gsm).

Lyukak száma: 24 téglalap alakú lyuk

Spirálozási kapacitás: 450 lap.

Maximum dokumentumméret: 360 mm.

Maximum kötőspirál: 51 mm.

Változtatható lyukasztási margó: 2 mm – 5 mm.

**TOVÁBBI NYELVEKHEZ LÁTOGASSA MEG A
KÖVETKEZŐ OLDALT**

WWW.Q-CONNECT.COM

